



**Proposta GIUNTA UNIONE**  
**dell'Unione Montana Alta Valle Susa**

**N 44 del 25.07.2019**

**Oggetto : APPROVAZIONE CONTRIBUTO ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE STATALE 'DES AMBROIS' PER REALIZZAZIONE PROGETTO 'SCUOLA DI BUONA CITTADINANZA'**

Sulla proposta di deliberazione il sottoscritto esprime ai sensi dell'art.49,  
1° comma del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267,

**parere FAVOREVOLE in ordine alla regolarità tecnica:**

Note :

Oulx Li, 29.07.2019

**IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO**

Firmato digitalmente



## **PROPOSTA DI DELIBERA DI GIUNTA UNIONE N. 44 DEL 25.07.2019**

**OGGETTO: APPROVAZIONE CONTRIBUTO ISTITUTO DI ISTRUZIONE SUPERIORE STATALE 'DES AMBROIS' PER REALIZZAZIONE PROGETTO 'SCUOLA DI BUONA CITTADINANZA'**

### **LA GIUNTA DELL'UNIONE MONTANA**

Ricordato che in sede di predisposizione del Bilancio di Previsione 2019 (approvato con deliberazione CU n. 5 del 28.2.2019) venne creato apposito stanziamento finalizzato al sostegno di attività culturali promosse dai Comuni aderenti all'Unione Montana Alta Valle Susa all'apposito capitolo 303/1 denominato "Trasferimenti ai Comuni per attività culturali".

Atteso che:

- L'Istituto di Istruzione Superiore Statale "Des Ambrois" ha trasmesso, con mail del 10.07.2019 prot. 822, la richiesta di un contributo per il progetto "Scuola di Buona Cittadinanza", inerente una serie di iniziative collegate ai temi della Cittadinanza e della Costituzione che verranno lanciate nei giorni della Fiera Franca edizione 2019;
- Le iniziative proposte ricomprendono rappresentazioni grafiche e murali sui temi espressi nei Principi della Costituzione; un festival delle migrazioni (2° edizione) con convegni, laboratori teatrali e di danza; una serie di incontri sul concetto di "Cittadinanza" organizzato con la casa delle Culture; attività laboratoriali con le scuole primarie oltre ad un momento musicale con la Desamband.  
E' prevista la presenza di attori, registi, rappresentanti di tutti gli Enti istituzionali sovra comunali e del Prefetto di Torino.

Considerato che la richiesta di contributo è pari ad € 2.000 da rendicontare alla fine di tutte le attività e che questo ente registra una capacità finanziaria dedicabile di € 1.400,00 a valere sullo stanziamento del cap. 303/1 del bilancio di previsione 2019-2021;

Richiamato il vigente regolamento per la concessione di contributi e vantaggi economici (approvato con deliberazione di C.U n.31/2017 del 30.11.2017);

Evidenziato che la richiesta inoltrata dall'Istituto Des Ambrois auspica l'erogazione del contributo direttamente all'Istituto scolastico;

#### **UNIONE MONTANA ALTA VALLE SUSÀ**

Comuni di Bardonecchia, Chiomonte, Exilles, Giaglione, Gravere, Meana di Susa, Moncenisio Oulx e Salbertrand

Sede Operativa - Via Monginevro 35 - 10056 OULX

Tel. 0122 831252 - fax 0122 831687

[info@umavs.it](mailto:info@umavs.it) - [umavs@pec.it](mailto:umavs@pec.it)



Richiamata la delibera delle G.U. n. 23 in data 18.07.2019 con la quale si fissano le linee di autoregolamentazione per questa Unione Montana in termini di erogazione di contributi stabilendo che, in linea di principio ogni contributo o sostegno economico finalizzato al ristoro di enti e associazioni viene erogato al Comune competente per territorio, inoltrata la richiesta documentata e riconosciuta la valenza generale dell'iniziativa.

In deroga a tale principio possono essere erogati direttamente contributi propri dell'Unione Montana nel caso di richiesta documentata da parte di enti pubblici, diversi dai Comuni aderenti o di enti esercenti pubblico servizio, per attività dirette dei Comuni aderenti o per attività rese per i Comuni aderenti da soggetti terzi in caso di cerimonie istituzionali.

Rilevato, in relazione alla suddetta deroga, che questa Unione Montana riconosce le attività rese in maniera formale dagli enti pubblici del territorio (esempio Istituti scolastici, Consorzio Forestale AVS, Consorzio socio assistenziale...), dagli enti del territorio esercenti pubblico servizio (esempio Croce Rossa, Vigili del Fuoco volontari, Protezione civile...) nonché rese in maniera diretta dai Comuni aderenti, per il fatto stesso che la natura dei proponenti è essa stessa garanzia di "interesse generale" e di ricaduta nel tessuto civico;

Atteso che, per economia procedimentale e considerato che l'Istituto è Ente pubblico dello Stato, si ritiene che l'assegnazione possa essere trattata e gestita in modo diretto in forza della forma giuridica dell'Istituto di Istruzione Superiore Statale Des Ambrois di Oulx, nel rispetto del vigente Regolamento e richiamata la citata delibera di G.U. n. 23 del 18.07.2019;

Rilevato che la proposta di deliberazione ha ottenuto i pareri favorevoli espressi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. 8.8.2000 n. 267, modificato dall'art. 3 comma 1, lettera b, D.L. 10.10.2012, n. 174, convertito nella legge 12.2012 n. 213, dal Responsabile del Servizio amministrativo e dal Responsabile del Servizio finanziario;

Dato atto che la presente deliberazione rientra tra le competenze della Giunta ai sensi dell'art. 48 del D.Lgs. n. 267/2000.

Con votazione unanime e favorevole espressa in forma palese mediante assenso verbale:

#### **DELIBERA**

1. Di richiamare le premesse quali parte integrante e sostanziale del presente dispositivo.
2. Di approvare l'erogazione diretta della somma di € 1.400,00 a favore dell'Istituto di Istruzione Superiore Statale Des Ambrois di Oulx, in quanto Ente Pubblico dello Stato, per le iniziative legate ai temi della Cittadinanza e della Costituzione, da attivare nei giorni della Fiera Franca edizione 2019.
3. Di affidare al Responsabile del Settore gli atti gestionali conseguenti nel rispetto del vigente regolamento per la concessione di contributi e vantaggi economici (approvato con deliberazione di C.U n.31/2017 del 30.11.2017)
4. Di imputare il contributo pari ad € 1.400,00, da rendicontare alla fine di tutte le attività, sulla base della capacità finanziaria dedicabile a valere sullo stanziamento del cap.303/1 del bilancio di previsione 2019-2021.

#### **UNIONE MONTANA ALTA VALLE SUSA**

Comuni di Bardonecchia, Chiomonte, Exilles, Giaglione, Gravere, Meana di Susa, Moncenisio Oulx e Salbertrand

Sede Operativa – Via Monginevro 35 - 10056 OULX

Tel. 0122 831252 – fax 0122 831687

[info@umavs.it](mailto:info@umavs.it) - [umavs@pec.it](mailto:umavs@pec.it)



SUCCESSIVAMENTE

**LA GIUNTA DELL'UNIONE MONTANA**

Attesa l'urgenza del precedente contestuale atto deliberativo;

Visto l'art.134, 4° comma, D.Lgs. 18.08.2000 n.267;

CON VOTAZIONE UNANIME FAVOREVOLE ESPRESSA IN FORMA PALESE MEDIANTE ASSENSO VERBALE:

**DELIBERA**

Di dichiarare immediatamente eseguibile il precedente contestuale atto deliberativo in conformità dell'art. 134, 4° comma, D.Lgs. 18.08.2000 n.267.

**UNIONE MONTANA ALTA VALLE SUSA**

Comuni di Bardonecchia, Chiomonte, Exilles, Giaglione, Gravere, Meana di Susa, Moncenisio Oulx e Salbertrand

Sede Operativa – Via Monginevro 35 - 10056 OULX

Tel. 0122 831252 – fax 0122 831687

[info@umavs.it](mailto:info@umavs.it) - [umavs@pec.it](mailto:umavs@pec.it)